



Warmgewaltzer Vergütungsstahl – legierte Stähle nach DIN EN 10083-3
Hot rolled steels for quenching and tempering – alloy according DIN EN 10083-3

Güte Grade	Chemische Zusammensetzung Chemical Properties			
	C %	Si %	Mn %	P % max
38Cr2	0,35 - 0,42	0,40	0,50 - 0,80	0,025
46Cr2	0,42 - 0,50	0,40	0,50 - 0,80	0,025
34Cr4	0,30 - 0,37	0,40	0,60 - 0,90	0,025
34CrS4	0,30 - 0,37	0,40	0,60 - 0,90	0,025
37Cr4	0,34 - 0,41	0,40	0,60 - 0,90	0,025
37CrS4	0,34 - 0,41	0,40	0,60 - 0,90	0,025
41Cr4	0,38 - 0,45	0,40	0,60 - 0,90	0,025
41CrS4	0,38 - 0,45	0,40	0,60 - 0,90	0,025
25CrMo4	0,22 - 0,29	0,40	0,60 - 0,90	0,025
25CrMoS4	0,22 - 0,29	0,40	0,60 - 0,90	0,025
34CrMo4	0,30 - 0,37	0,40	0,60 - 0,90	0,025
34CrMoS4	0,30 - 0,37	0,40	0,60 - 0,90	0,025
42CrMo4	0,38 - 0,45	0,40	0,60 - 0,90	0,025
42CrMoS4	0,38 - 0,45	0,40	0,60 - 0,90	0,025
50CrMo4	0,46 - 0,54	0,40	0,50 - 0,80	0,025
34CrNiMo6	0,30 - 0,38	0,40	0,50 - 0,80	0,025
30CrNiMo8	0,26 - 0,34	0,40	0,50 - 0,80	0,025
35NiCr6	0,30 - 0,37	0,40	0,60 - 0,90	0,025
36NiCrMo3	0,32 - 0,39	0,40	0,50 - 0,80	0,025
39NiCrMo3	0,35 - 0,43	0,40	0,50 - 0,80	0,025
30NiCrMo16-6	0,26 - 0,33	0,40	0,50 - 0,80	0,025
51CrV4	0,47 - 0,55	0,40	0,70 - 1,10	0,025
20MnB5	0,17 - 0,23	0,40	1,10 - 1,40	0,025
22MnB5*/MBW-W 1500	max. 0,25	max. 0,40	max. 1,40	0,025
30MnB5	0,27 - 0,33	0,40	1,15 - 1,45	0,025
38MnB5	0,36 - 0,42	0,40	1,15 - 1,45	0,025
27MnCrB5-2	0,24 - 0,30	0,40	1,10 - 1,40	0,025
33MnCrB5-2	0,30 - 0,36	0,40	1,20 - 1,50	0,025
39MnCrB5-2	0,36 - 0,42	0,4	1,40 - 1,70	0,025

*Richtwerte

*approximate values

Chemische Zusammensetzung Chemical Properties			
S %	Cr %	V %	B % max
max. 0,035	0,40 - 0,60	-	-
max. 0,035	0,40 - 0,60	-	-
max. 0,035	0,90 - 1,20	-	-
0,020-0,040	0,90 - 1,20	-	-
max. 0,035	0,90 - 1,20	-	-
0,020-0,040	0,90 - 1,20	-	-
max. 0,035	0,90 - 1,20	-	-
0,020-0,040	0,90 - 1,20	-	-
max. 0,035	0,90 - 1,20	-	-
0,020-0,040	0,90 - 1,20	-	-
max. 0,035	0,90 - 1,20	-	-
0,020-0,040	0,90 - 1,20	-	-
max. 0,035	0,90 - 1,20	-	-
0,020-0,040	0,90 - 1,20	-	-
max. 0,035	0,90 - 1,20	-	-
max. 0,035	1,30 - 1,70	-	-
max. 0,035	1,80 - 2,20	-	-
max. 0,025	0,80 - 1,10	-	-
max. 0,025	1,60 - 2,00	-	-
max. 0,035	0,60 - 1,00	-	-
max. 0,025	1,20 - 1,50	-	-
max. 0,025	0,90 - 1,20	0,10-0,25	-
max. 0,035	-	-	0,0008 - 0,005
max. 0,010	max. 0,50	-	max. 0,005
max. 0,035	-	-	0,0008 - 0,005
max. 0,035	-	-	0,0008 - 0,005
max. 0,035	0,30 - 0,60	-	0,0008 - 0,005
max. 0,035	0,30 - 0,60	-	0,0008 - 0,005
max. 0,035	0,30 - 0,60	-	0,0008 - 0,005



Warmgewalzte Vergütungsstahl – legierte Stähle nach DIN EN 10083-3
Hot rolled steels for quenching and tempering – alloy according DIN EN 10083-3

Güte Grade	Werkstoff-Nr. Material-No.	Streckgrenze Yield point
		R _e (MPa) min
38Cr2	1.7003	550
46Cr2	1.7006	650
34Cr4	1.7033	700
34CrS4	1.7037	700
37Cr4	1.7034	750
37CrS4	1.7038	750
41Cr4	1.7035	800
41CrS4	1.7039	800
25CrMo4	1.7218	700
25CrMoS4	1.7213	700
34CrMo4	1.7220	800
34CrMoS4	1.7226	800
42CrMo4	1.7225	900
42CrMoS4	1.7227	900
50CrMo4	1.7728	900
34CrNiMo6	1.6582	1000
30CrNiMo8	1.6580	1050
35NiCr6	1.5815	740
36NiCrMo3	1.6773	1050
39NiCrMo3	1.6510	785
30NiCrMo16-6	1.6747	880
51CrV4	1.8159	900
20MnB5	1.5530	700
22MnB5*/MBW-W 1500	1.5528	1000
30MnB5	1.5531	800
38MnB5	1.5532	900
27MnCrB5-2	1.7182	800
33MnCrB5-2	1.7185	850
39MnCrB5-2	1.7189	900

Hinweis: Mechanische Werte im vergüteten Zustand (+QT) Note: Mechanical values in tempered condition (+QT)
*Richtwerte *approximate value

Zugfestigkeit Tensile strength	Dehnung in % min. Elongation in % min.
R _m (MPa)	A <8 mm
800 - 950	14
900 - 100	12
900 - 1100	12
900 - 1100	12
950 - 1150	11
950 - 1150	11
1000 - 1200	11
1000 - 1200	11
900 - 1100	12
900 - 1100	12
1000 - 1200	11
1000 - 1200	11
1100 - 1300	10
1100 - 1300	10
1100 - 1300	9
1200 - 1400	9
1250 - 1450	9
880 - 1080	12
1250 - 1450	9
980 - 1180	11
1080 - 1230	10
1100 - 1300	9
900 - 1050	14
1500	5
950 - 1150	13
1050 - 1250	12
1000 - 1250	14
1050 - 1300	13
1100 - 1350	12